



DESCRIPCIÓN

El **Body Filler LITE PRO** es una masilla poliéster de secado por catalización de excelente calidad, formulada especialmente para ser usada en reparaciones de hojalatería en la industria automotriz donde se requiera una mayor capacidad de relleno, proporciona una excelente adherencia, fácil de aplicar y suave de lijar “no sangra” y no deja poro.

COMPLEMENTOS DEL SISTEMA

Catalizador para Rellenador.



SUSTRATOS



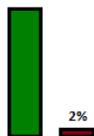
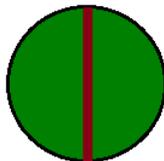
RECOMENDADOS

Metales ferrosos
Fibra de Vidrio
Madera

NO RECOMENDADOS

Metales no ferrosos
Recubrimientos tipo: Esmaltes, Lacas, Primario, Plaster.
Plásticos flexibles y semi rígidos
No exponer las muestras manipuladas con **Body Filler LITE PRO** a temperaturas por encima de 80°C ya que puede haber desprendimiento.

INSTRUCCIONES DE USO



APLICACIÓN EMPIRICA

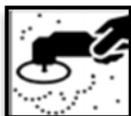
Sobre un panel forme un círculo de aproximadamente de 10 cm de diámetro de **Body Filler LITE PRO**, trace una línea de orilla a orilla del catalizador con un diámetro de aproximadamente de 3-4mm de ancho, mezcle con una cuña metálica o de plástico rígido hasta obtener una mezcla uniforme y aplique.

APLICACIÓN PROFESIONAL

Coloque sobre un panel limpio y plano la cantidad requerida de **Body Filler LITE PRO** y adicione la porción equivalente al 2% de catalizador, mezcle con una cuña metálica o de plástico rígido hasta obtener una mezcla uniforme y aplique.



Tiempo de gel máximo 10 mín.
Tiempo mínimo para poder lijar 15 mín.



SIEMPRE LIJE EN SECO.
Para nivelar lije con disco de esmeril o lija # 80
Posteriormente utilice lija # 120 o # 180.
Termine con lija #220.



NUNCA REGRESE MATERIAL CATALIZADO AL RECIPIENTE ORIGINAL.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

LIJADO

Lije en seco con lija #80

METAL DESCUBIERTO Y PARTES OXIDADAS

Cleanol



En la limpieza del equipo se recomienda el uso del **Thinner MB**.
Consulte la SDS del producto para información específica.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

PROPIEDADES	UNIDADES	MÍNIMO	MÁXIMO
Viscosidad @ 25°C	P	1600	1900
Densidad @ 25°C	g/mL	1	1.2
Tiempo de gel	Minutos	4	10
Sólidos en peso	%	80	87