



DESCRIPCIÓN

El **Flexbase Primer MD** es un primario poli vinil butiral con excelente adherencia, proporciona resistencia contra la corrosión y un alto rendimiento por lo que puede ser utilizado en la industria metalmecánica. Los primeros meses en almacén el producto es fluido, pero después de algún tiempo de almacén se observará como un pseudo plástico en suspensión, el cual puede ser incorporado con agitación, regresando a su apariencia fluida.

COMPLEMENTOS DEL SISTEMA

Flexbase Activador para Primer MD

SUSTRATOS



RECOMENDADOS

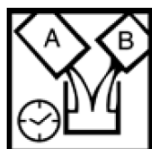
Metales acondicionados
Galvanizado
Aluminio
Acero Inoxidable
Cromo

NO RECOMENDADOS

Plásticos
Acabados acrílicos

INSTRUCCIONES DE USO

MEZCLA



+

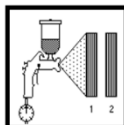


1
FLEXBASE PRIMER MD

1
**FLEXBASE ACTIVADOR
PARA PRIMER MD**



Presión: 1.5 – 3 Kg/cm² (22 – 45 lb/in²)
Pico de fluido: 1.2 – 1.3 mm



Aplicar de 1 a 2 manos sencillas.



5 Minutos de oreo entre manos.

Puede ser recubierto "húmedo en húmedo" después de 15 y hasta 45 minutos de haber sido aplicada la última mano.



Lije en seco con lija # 400 - # 600 después de mínimo 45 minutos.



NUNCA REGRESE MATERIAL ACTIVADO AL RECIPIENTE ORIGINAL.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

LIMPIEZA

Agua y detergente.

Desengrasante Kleen Flex

Si lo requiere remueva la pintura anterior con **SWA-Removedor Amarillo**.

LIJADO

Lije en seco con lija # 320 - # 400.

METAL DESCUBIERTO Y PARTES OXIDADAS

Cleanol



En la limpieza del equipo se recomienda el uso del **Thinner Estándar Flex**. Consulte la SDS del producto para información específica.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

PROPIEDADES	UNIDADES	MÍNIMO	MÁXIMO
Viscosidad @ 25°C	UK	65	70
Densidad @ 25°C	g/mL	1.01	1.06
Sólidos en peso	%	33	37
Caducidad	Años	2	ND
LISTO PARA APLICAR			
Secado libre de polvo	Minutos	5	10
Secado duro	Minutos	30	60